

CAPITOLATI DI FORNITURA

PROFILI UPN

Fornitura e posa in opera di elementi strutturali tipo UPN..... S275 / S355 J0 (QR o similare), con piastre saldate. La fornitura comprende lavorazioni di:

- **taglio a freddo** di profili, secondo requisiti UNI EN 1090-2 ed eseguito con impianti qualificati (test su lunghezze di taglio e perpendicolarità);
- **taglio termico con plasma** di piastre, secondo requisiti UNI EN 1090-2 / EN 9013 ed eseguito con impianto qualificato (test su lunghezze di taglio, perpendicolarità, rugosità e durezza);
- **foratura meccanica** di piastre/profili, secondo requisiti UNI EN 1090-2 ed eseguita con attrezzature qualificate (test su diametro medio);
- **foratura termica con plasma** di piastre, secondo requisiti UNI EN 1090-2 ed eseguita con impianto qualificato (test su diametro medio, conicità e sbavature);
- **saldatura** a filo pieno (processo 135 – MAG), secondo requisiti UNI EN 1090-2 e con livello di accettabilità (D/C/B) in accordo alla UNI EN ISO 5817 in base alla classe di esecuzione applicata;
- **trattamento superficiale**, con zincatura per immersione a caldo in accordo alla UNI EN ISO 1461 / verniciatura a polvere in accordo alla UNI EN ISO 12944 / duplex composto da zincatura UNI EN ISO 1461 + verniciatura UNI EN ISO 12944-4 / e con grado di preparazione superficiale P1 secondo la EN 8501-3.

01

La fornitura comprende, se prevista, la bulloneria strutturale in accordo alla EN 15048-1 (vite + dado), per la bulloneria non precaricata (lavoro a taglio), oppure in accordo alla EN 13499-1 (vite + dado + n. 2 rondelle), per la bulloneria precaricata (lavoro a trazione).

In accompagnamento alla bolla di consegna, sarà consegnato un dossier tecnico contenente:

- Certificati di conformità dei materiali base della tipologia 3.1 – EN 10204, con marcatura CE e caratteristiche previste da UNI EN 1090-2 § 5, con Dichiarazione di prestazione e Dichiarazione di assenza di sostanze pericolose rilasciate dall'acciaieria produttrice;
- Certificati di conformità dei materiali d'apporto di saldatura della tipologia 2.2 – EN 10204, con marcatura CE e con Dichiarazione di prestazione;
- Certificati di conformità della bulloneria della tipologia 2.1 – EN 10204, con marcatura CE e con Dichiarazione di prestazione, se applicabile;
- Report tecnico dell'esame visivo della saldatura (VT);
- Report tecnici di altri CND, se previsti dal Prospetto 24 della UNI EN 1090-2;
- Dichiarazione di Prestazione (DoP) del componente finito.